

Number/Numero	0476-CPR-104	Replaces/Sostituisce	/
Issued/emesso	19/03/2015	First edition/Prima edizione	19/03/2015
Contract n./Contratto n.	CPR 104	Rep. number/numero report	CPR 104
		Page/Pagina	1 of 2

Kiwa Cermet Italia S.p.A.

Certificate of conformity of the factory production control

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

In compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 march 2011 (the Construction Products Regulations or CPR), this certificate applies to the construction products, described on the following pages, produced by or for:

In conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (il Regolamento sui Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione, indicati nelle pagine seguenti, fabbricati da o per:

Officine Malvasi di Malvasi Dario & Mauro Snc

Strada Mantova Nr. 5 – 46045 Marmirolo (MN)

and produced in the manufacturing plant identified by the address or Kiwa Cermet Italia code:

e fabbricati nello stabilimento di produzione identificato dall'indirizzo o dal codice Kiwa Cermet Italia:

Strada Mantova Nr. 5 – 46045 Marmirolo (MN)

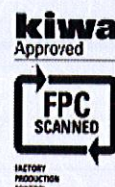
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:
Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritti nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ for the performance set out in this certificate are applied and that:
Il sotto il sistema 2+ per le prestazioni riportate nel presente certificato sono applicate e che:

the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances/
il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i prescritti requisiti per tali prestazioni

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



Organismo Notificato n. 0476

Number/Numero	0476-CPR-0104	Replaces/Sostituisce	///
Issued/Emesso	19/03/2015	First edition/Prima edizione	19/03/2015
Contract n./Contratto n.	CPR 104	Rep. number/numero report	CPR104_01_1802 15 M120
		Page/Pagina	2 of 2

This certificate is applied to the following construction products:

Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:

PRODOTTO: Elementi Strutturali in acciaio

SPECIFICHE:

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato (vedasi § 7.1, e § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3):

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
<input type="checkbox"/> ISO 3834-4	<input checked="" type="checkbox"/> ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i (vedasi anche allegato A ed ZA della EN 1090-1):

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente	Produzione in serie o a "catalogo"	Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
<input checked="" type="checkbox"/> Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Metodo 1	<input type="checkbox"/> Metodo 2	<input type="checkbox"/> Metodo 3b

Campo di applicazione

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm)	Diametri (mm)	Note/Remarks
135	Fino al 1.2	3 + 24	-	BW ml
135	Fino al 1.2	3 + 20 3 + 24	≥30 -	FW sl FW ml

Coordinatore della saldatura

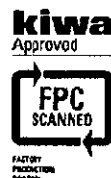
Sig. PAOLO MONDINI (Interno) di Liv. B - Nato il 03/11/1964

Note: / Note:

/

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.

Questo certificato rimane valido fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica.



Organismo Notificato n. 0476